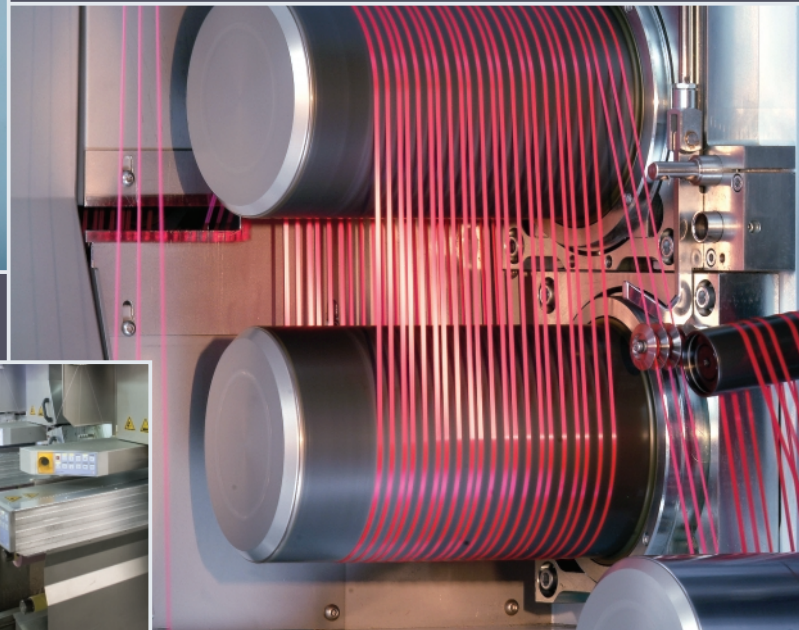


Lösungsbeispiel

Induktionsheizung für Anlagen der Kunstfaserindustrie



Oerlikon Neumag
Zweigniederlassung der Oerlikon Textile GmbH & Co. KG



Textil

Garnherstellung

Garnverarbeitung

Nähen

Weben

Textilveredelung

Technische Daten:

| | |
|--------------------|--------------|
| U_{Nenn} | 400 V AC |
| $P_{\text{max.}}$ | 40 kW |
| P_{Dauer} | 28 kW |
| Heizzonen | max. 8 |
| Sensorbus | CAN |
| Prozessbus | PROFIBUS DP |
| Betriebsart | Dauerbetrieb |
| Leitungsteil | IGBT-Module |

Diese kundenspezifische Entwicklung wird bei der Fa. Oerlikon Neumag für die Beheizung der Galette zur Herstellung von BCF-Teppichgarnen eingesetzt. Dabei kann die Temperatur der bis zu acht Heizzonen unabhängig voneinander geregelt werden. Die Heizung selbst arbeitet nach dem Induktionsprinzip mit einem Reihenschwingkreis.

Das Steuerungssystem für die rotierende Galette besteht aus einem Leistungssteller und integrierter, drahtloser Temperaturerfassung.

Das Auslesen der Temperaturwerte erfolgt über einen CAN-Bus, die Anbindung zum Prozessrechner über PROFIBUS DP.

Kuhnke Automation
GmbH & Co. KG
Lütjenburger Straße 101
D-23714 Malente

Telefon +49 (0) 45 23 / 402-0
Telefax +49 (0) 45 23 / 402247
E-mail sales@kuhnke.de
Internet www.kuhnke.com

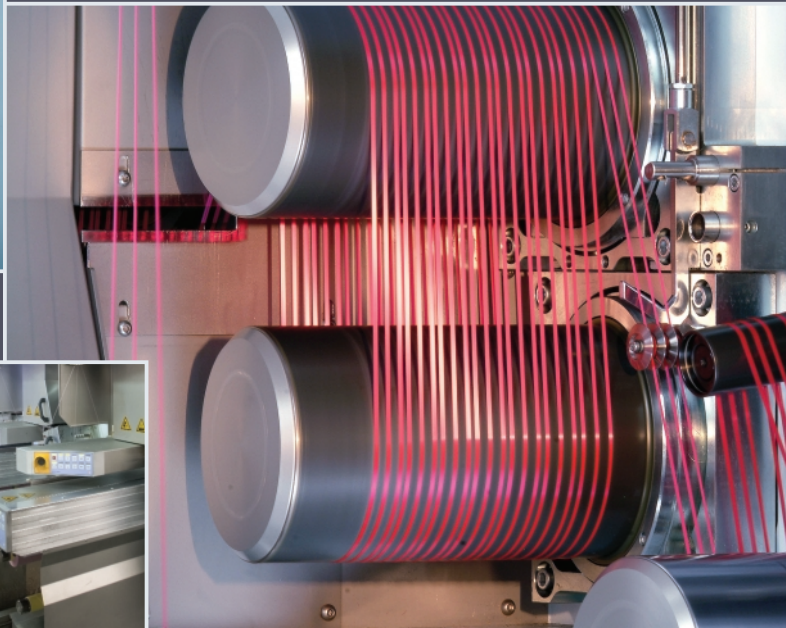
Ein Unternehmen der Kuhnke AG

Application Solution

Induction heating for installations in synthetic fiber industry



Oerlikon Neumag
Subsidiary of the Oerlikon Textile GmbH & Co. KG



- Textile Industry**
- Yarn Manufacture**
- Yarn Processing
- Sewing
- Weaving
- Textile Finishing

Technical data:

| | |
|--------------------|-----------------|
| Rated voltage | 400 V AC |
| P _{max.} | 40 kW |
| P _{cont.} | 28 kW |
| Heating zones | max. 8 |
| Sensor bus | CAN |
| Process bus | PROFIBUS DP |
| Operating mode | cont. operation |
| Conductor part | IGBT modules |

The textile technology company Oerlikon Neumag uses this custom-designed development in the production of BCF carpet yarns to heat the godet. For this application the temperature of the up to eight heating zones can be controlled independently. The heating itself uses induction technology with a series oscillating circuit.

The control system for the rotating godet consists of a power controller and an integrated, wireless temperature sensor. The readout of the temperature values is effected via CAN bus, the connection to the process computer via PROFIBUS DP.

Kuhnke Automation
GmbH & Co. KG
Lütjenburger Straße 101
D-23714 Malente

Phone +49 (0) 45 23 / 402-0
Fax +49 (0) 45 23 / 4022 47
E-mail sales@kuhnke.de
Internet www.kuhnke.com

A company of the Kuhnke AG